BELTINGTOOLS

GERÄTEBLATT

MÜSSEL Maschinenbau GmbH

Stanzgerät für Z-Verbindungen PZ 60 M und PZ 150 M



Technische Daten		PZ 60 M	PZ 150 M
Bandbreite max. (nur 90°)	mm	60	150
Banddicke max.	mm	6	6
Länge	mm	440	500
Breite	mm	210	210
Höhe	mm	360	360
Gewicht (netto)	kg	16,0	18,5
Verbindungswinkel	٥	90	90
Verbindungsart	mm	Z 35 x 5,75 Z 35 x 11,5 Z 70 x 11,5 Z 110 x 11,5	Z 35 x 5,75 Z 35 x 11,5 Z 70 x 11,5 Z 110 x 11,5

Artikelnummer	Bezeichnung
710010	PZ 60 M Grundgerät mit Bandhalterung
710011	PZ 150 M Grundgerät ohne Bandhalterung

Diese Z-Stanzen für Antriebsriemen, Maschinen- und Transportbänder dienen zum Vorbereiten der Bandenden durch Zförmiges Durchstanzen des Bandmaterials bis zu einer max. Bandbreite von 60 mm bzw. 150 mm. Mit der PZ 150 M können auch Bänder mit mittigem Profil gestanzt werden.

Verlustfreies Arbeiten da fortlaufend von der Rolle gearbeitet werden kann.

In einem einseitigen Stanzvorgang wird von der Rolle das benötigte Material abgelängt und das Bandende entsprechend vorbereitet. Hierbei wird bereits der Bandanfang für die nächste Verbindung hergestellt. (Weniger Materialverlust als bei bisherigen Z-Stanzen und Verkürzung der Rüstzeit).

- Stanzmessersets sind nicht im Lieferumfang der Stanzgeräte enthalten und müssen separat bestellt werden!
- Bandhalterungen für die PZ 150 M sind nicht im Lieferumfang des Stanzgerätes enthalten und müssen separat bestellt werden!

Geräteblatt: A021 / 0764 / 0768

BELTINGTOOLS

GERÄTEBLATT



Erhältliches Zubehör:

Geräteblatt: A021 / 0764 / 0768

Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat dazu bestellt werden!

Artikelnummer	Bezeichnung	
7875086	Stanzmesserset 35 x 5,75 mm	
7875088	Stanzmesserset 35 x 11,5 mm	
7875090	Stanzmesserset 70 x 11,5 mm	
7875092	Stanzmesserset 110 x 11,5 mm	
7872090	Bandhalterung für PZ 150 M	
	für Bänder ohne Profil	
7872092	Bandhalterung für PZ 150 M	
	für Bänder mit mittigem Profil	