



Bedienungsanweisung

Handstanzschere für Z-Verbindungen CZ 120 M



Müssel Maschinenbau GmbH
Reichelsweiherstraße 8
95615 Marktrechwitz
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 9231 9980-0
Fax: +49 9231 9980-80
E-Mail: kontakt@muessel.com



CONVEYOR TECHNIQUE
SPECIALMACHINES
BELTING TOOLS
COMPONENTS

by



engineering fabrication servicing

Vorwort

Wir möchten Ihnen zum Kauf des Müssel-Belting Tools aus dem Hause der Müssel Maschinenbau GmbH herzlich gratulieren und bedanken uns für Ihr Vertrauen.

Die vorliegende Bedienungsanweisung gibt Ihnen wichtige Informationen zum bestimmungsgemäßen und sicheren Gebrauch der Handstanzschere vom Typ **CZ 120 M**.

Durch unsere Jahrzehnte währende Erfahrung in der Entwicklung und der Fertigung von Konfektionierungsgeräten für Förderbänder und Antriebsriemen sind diese auf dem aktuellen Stand der Technik und entsprechend für diesen Einsatzzweck abgestimmt. Informationen zu den Verbindungsarten und den Konfektionierungsparameter entnehmen Sie bitte den Verfahrensanleitungen zur Verbindungstechnik oder den Datenblättern Ihres Bandherstellers.

Bitte beachten Sie, dass bei der Auswahl und Herstellung der Verbindung die zukünftigen Einsatzbedingungen des Transportbandes berücksichtigt werden müssen!

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Bedienungsanweisung, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich von der Müssel Maschinenbau GmbH gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten.

Für Druckfehler und Irrtümer wird keine Haftung übernommen.

Inhaltsverzeichnis

- 1 Allgemeine Informationen**
 - 1.1 Name und Anschrift des Herstellers
 - 1.2 Bezeichnung des Gerätes
 - 1.3 CE-Kennzeichnung
- 2 Allgemeine Sicherheitshinweise**
 - 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung
 - 2.2 Organisatorische Maßnahmen
 - 2.3 Personalauswahl und -qualifikation
 - 2.4 Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen
 - 2.5 Ortsveränderlich einsetzbare Geräte
 - 2.6 Weitere Hinweise
- 3 Produktbeschreibung**
 - 3.1 Aufbau; bestimmungsgemäßer Gebrauch
 - 3.2 Funktionsweise
 - 3.3 Technische Daten
 - 3.4 Mögliche Z-Verbindungen
 - 3.5 Zubehör
- 4 Das Produkt für den Gebrauch vorbereiten**
 - 4.1 Transport
- 5 Bedienung**
 - 5.1 Allgemein
 - 5.2 Stanzvorgang
- 6 Wartungsarbeiten**
 - 6.1 Ersatzteile
- 7 Demontage und Entsorgung**



CONVEYOR TECHNIQUE
SPECIALMACHINES
BELTING TOOLS
COMPONENTS

by



engineering fabrication servicing

1 Allgemeine Informationen

1.1 Name und Anschrift des Herstellers

Müssel Maschinenbau GmbH
Reichelsweiherstraße 8
95615 Marktrechwitz
DEUTSCHLAND

1.2 Bezeichnung des Gerätes

Produktbezeichnung:	Handstanzschere für Z-Verbindungen
Serien/Typenbezeichnung:	CZ 120 M
Seriennummer:	siehe Typenschild
Baujahr:	siehe Typenschild

1.3 CE-Kennzeichnung

siehe angebrachtes Schild



2 Allgemeine Sicherheitshinweise

Das vorliegende Dokument enthält wichtige Hinweise auf akute Gefahren im Umgang mit dem beschriebenen Gerät bzw. wichtige technische Informationen zum Gerät bzw. angewandten Verfahren. Diese wichtigen Hinweise sind typografisch hervorgehoben und haben die im Folgenden beschriebenen Bedeutungen:



Dieses Symbol steht immer in Zusammenhang mit einer Gefährdung und dem dazugehörigen Signalwort.

Hierarchie der Signalwörter:

Gefahr: Dieses Signalwort bezeichnet eine Personengefährdung mit einem hohen Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge hat.

Warnung: Dieses Signalwort bezeichnet eine Personengefährdung mit einem mittleren Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge haben kann.

Vorsicht: Dieses Signalwort bezeichnet eine Gefährdung mit einem niedrigen Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, eine geringfügige oder mäßige Verletzung zur Folge haben kann.

Achtung: Diese Signalwort bezeichnet eine Warnung vor Sach- und Umweltschäden.

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Maschinenrichtlinie gebaut. Dennoch können bei dessen Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen der Maschine und anderer Sachwerte entstehen.

Das Gerät ist nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung der Bedienungsanweisung zu benutzen!

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören unter anderem das Beachten der Bedienungsanweisung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsbedingungen.

2.2 Organisatorische Maßnahmen

Die Bedienungsanweisung ist ständig an dem Gerät griffbereit aufzubewahren!

Ergänzend zur Bedienungsanweisung, sind allgemeingültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu beachten und anzuweisen!

Die Bedienungsanweisung kann um Anweisungen einschließlich der Aufsichts- und Meldepflichten zur Berücksichtigung betrieblicher Besonderheiten, z.B. hinsichtlich Arbeitsorganisation, Arbeitsabläufen, eingesetztem Personal, etc. ergänzt werden.

Nur eingewiesenes und mit der Bedienungsanweisung vertrautes Personal an dem Gerät beschäftigen.

Sicherheits- und gefahrenbewusste Arbeiten sind regelmäßig unter Beachtung der Bedienungsanweisung zu kontrollieren!

Zur Minimierung der Verletzungsgefahr ist enganliegende Kleidung zu tragen. Zusätzlich müssen lange Haare zusammengebunden werden und Schmuck, einschließlich Ringe, vor der Arbeit abzulegen.

Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an dem Gerät beachten und diese im lesbaren Zustand halten!

Bei Änderung des Betriebsverhaltens, das Gerät sofort stillsetzen und Störung der zuständigen Stelle/Person melden!

Keine Veränderungen-, oder An- und Umbauten ohne Genehmigung des Herstellers vornehmen!

Nachträgliche An- und Umbauten führen dazu, dass die Verantwortung für die Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie durch denjenigen sicherzustellen ist, der die An- bzw. Umbauten vornimmt!

Lediglich Originalersatzteile entsprechen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen und gewährleisten die störungsfreie Funktion des Gerätes.

2.3 Personalauswahl und -qualifikation

Das Gerät darf nur von entsprechend qualifizierten und eingewiesenen Personen bedient werden.

2.4 Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen

Das Gerät nur im sicheren und vollfunktionsfähigen Zustand betreiben. Insbesondere ist darauf zu achten, dass alle Schutz- und Sicherheitseinrichtungen vorhanden und funktionsfähig sind!

Nach Beendigung von Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten gelöste Schrauben und Leitungsverbindungen wieder festziehen!

2.5 Ortsveränderlich einsetzbare Geräte

Bei Verladearbeiten nur Hebezeuge und Anschlagmittel mit ausreichender Tragkraft einsetzen!

Hebezeuge oder Anschlagmittel nur an den dafür vorhergesehenen Lastaufnahmeeinrichtungen des Gerätes anbringen!

Stellen Sie durch geeignete Maßnahmen sicher, dass während des Transportes keine Geräteteile herabfallen oder sich lösen können!

2.6 Weitere Hinweise

Durch das Entfernen von Abdeckungen sicherheitsrelevanter Bauteilen besteht Unfallgefahr.

Umrüstungen, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von geschulten, fach- und sachkundigen Personen durchgeführt werden.

3 Produktbeschreibung

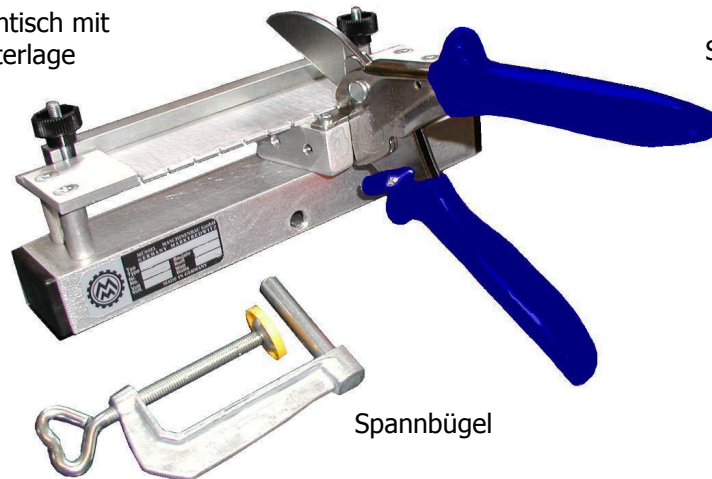
3.1 Aufbau; bestimmungsgemäßer Gebrauch

Handstanzscheren sind Kleingeräte zum Vorbereiten von Z-Verbindungen, bestimmt für den Einsatz beim Konfektionieren (hier: Vorbereiten) von Bandmaterial.
Mit der Handstanzschere CZ 120 M können Sie 35 mm lange Z-Verbindungen vorbereiten.

Das Gerät hat die folgenden Bauteile und Funktionsgruppen:

Aufspanntisch mit
Stanzunterlage

Schere mit Klotz



Spannbügel

3.2 Funktionsweise

Die CZ 120 M wird von Hand bedient, wobei die Flanken der Z-Spitzen abwechselnd geschnitten werden. Dazu sollte das jeweils vorzubereitende Bandende auf dem Tisch fixiert werden.
Nähere Informationen zur Funktion der Handstanzschere finden Sie in Abschnitt „5 Bedienung“.

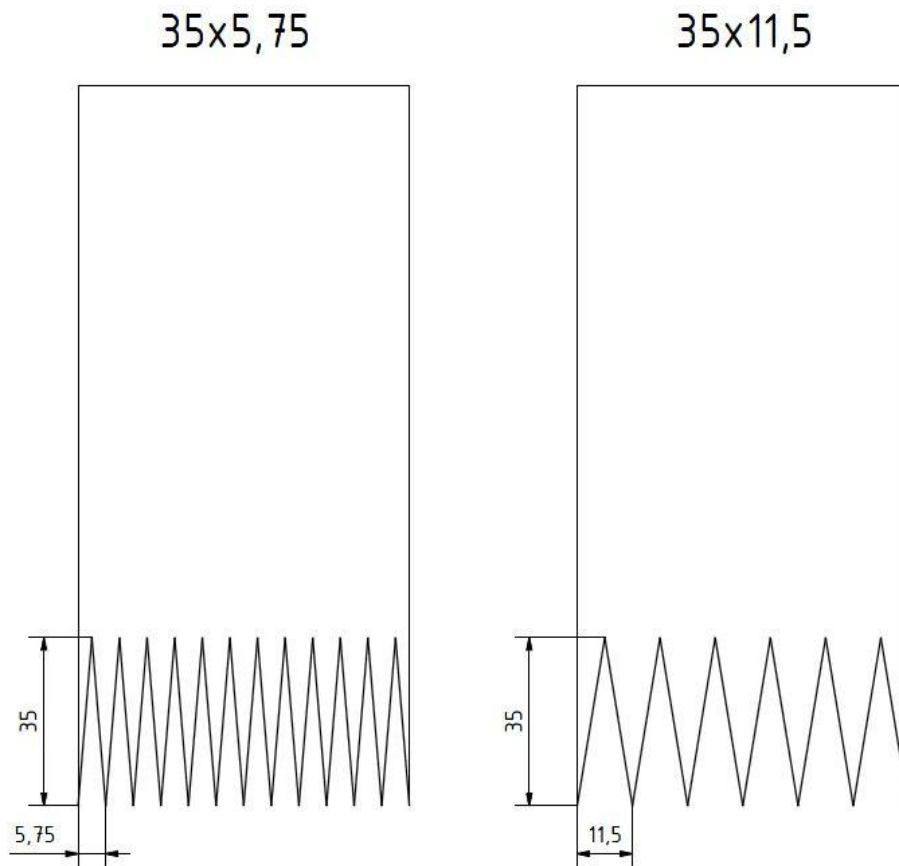
3.3 Technische Daten

Bandbreite max. (nur 90°)	mm	120
Banddicke max.	mm	3,2
Länge	mm	215
Breite	mm	60
Höhe	mm	55
Gewicht (netto)	kg	1,3
Verbindungswinkel	°	90
Verbindungsart		Z 35 x 5,75 Z 35 x 11,5

Artikelnummer	Bezeichnung
7872808	CZ 120 M (35 x 5,75)
7872576	CZ 120 M (35 x 11,5)

3.4 Mögliche Z-Verbindungen

Es können folgende Z-Verbindungen mit der Handstanzschere vorbereitet werden:



3.5 Zubehör

Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat dazu bestellt werden!

Artikelnummer	Bezeichnung
7870017	Klebeband Gewebe doppelseitig 50 m x 50 mm

4 Das Produkt für den Gebrauch vorbereiten

Die im Folgenden aufgezählten Arbeiten müssen vor jeder Inbetriebnahme durchgeführt werden, um die korrekte Arbeitsweise des Gerätes sicherzustellen. Dazu sind folgende Punkte zu überprüfen:

4.1 Transport

Achten Sie beim Transport darauf, dass Handstanzscheren nur im geschlossenen Zustand transportiert oder gelagert werden. Die Klingen werden so am besten vor Beschädigung geschützt.

5 Bedienung

5.1 Allgemein

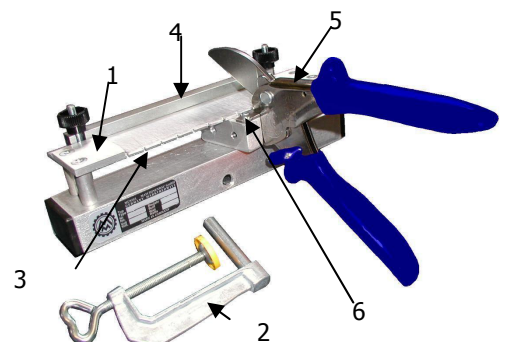
Handstanzschere für Z-Verbindungen sind Kleingeräte zum Vorbereiten von Z-Verbindungen, bestimmt für den Einsatz beim Konfektionieren (Vorbereiten) von Bandmaterial.
Mit der Handstanzschere CZ 120 M können Sie 35 mm lange Z-Verbindungen vorbereiten.

5.2 Stanzvorgang

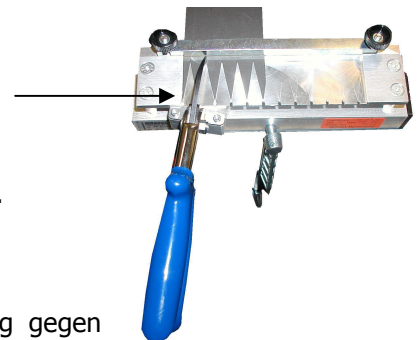
In diesem Abschnitt wird der manuelle Stanzvorgang beschrieben, bei dem der Bediener alle Arbeitsschritte mit der Hand ausführt.

Beachten Sie bei der Herstellung von Z-Verbindungen stets die für den zu verbindenden Bandtyp gültige Verbindungsanleitung.

1. Messen Sie die korrekte Bandlänge ab und addieren Sie 35 mm Verbindungszuschlag zur Bandlänge.
2. Schneiden sie das Band rechtwinklig ab.
3. Befestigen Sie den Aufspanntisch (1) mit dem Spannbügel (2) an der Kante eines Arbeitstisches.



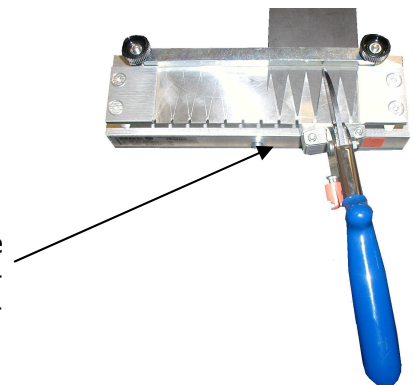
4. Kleben Sie ein Bandende an der **linken** Kantenbegrenzung der Stanzunterlage mit doppelseitigem Klebeband auf.
⇒ Beachten Sie, dass die 90°-Schnittkante bis an die Kerben (3) heranreichen, ohne diese zu verdecken.



Hinweis:

Sichern Sie das Bandende zusätzlich mit der Klemmvorrichtung gegen Verrutschen

5. Führen Sie die geöffnete Handstanzschere (5) mit der Anschlag Nase (6) nacheinander in die Kerben der Stanzunterlage.
6. Drücken Sie die Handstanzschere wechselseitig (links und rechts) bis zum Anschlag gegen die Stanzunterlage und stanzen Sie das Bandende z-förmig aus.
7. Legen Sie das zweite Bandende (mit der gleichen Seite nach oben wie das erste Bandende) an die **rechte** Kantenbegrenzung und stanzen Sie das Bandende ebenfalls z-förmig aus.



6 Wartungsarbeiten

Die im Folgenden aufgezählten Wartungsarbeiten müssen regelmäßig durchgeführt werden, um die korrekte Arbeitsweise des Gerätes sicherzustellen. Werden bei der Wartung Schäden festgestellt, die nicht vor Ort behoben werden können, darf das Gerät nicht mehr verwendet werden und muss zur Reparatur beim Hersteller eingeschickt werden.

Überprüfung vor jeder Benutzung:

- Handstanzscheren dürfen nur im unbeschädigten Originalzustand in Betrieb genommen werden. Wichtige Geräteteile sind vor der Inbetriebnahme auf Vollständigkeit und Funktionsfähigkeit zu prüfen.

6.1 Ersatzteile

Artikelnummer	Bezeichnung
7871160	Spannbügel
7871279	Klinge 1001

7 Demontage und Entsorgung

Die Demontage in einzelne Baugruppen darf nur qualifiziertes Personal durchführen.

Das Gerät nach den einzelnen Materialien (Metall, Kunststoff, usw.) trennen und dem Recycling zuführen.